



Lazeriniai sprendimai pramonei

LAZERINIO SUVIRINIMO SISTEMOS

Efektyvumas | Didelis tikslumas | Maža oksidacija



www.diodela.eu

APIE LAZERINĮ SUVIRINIMĄ

Veikimas

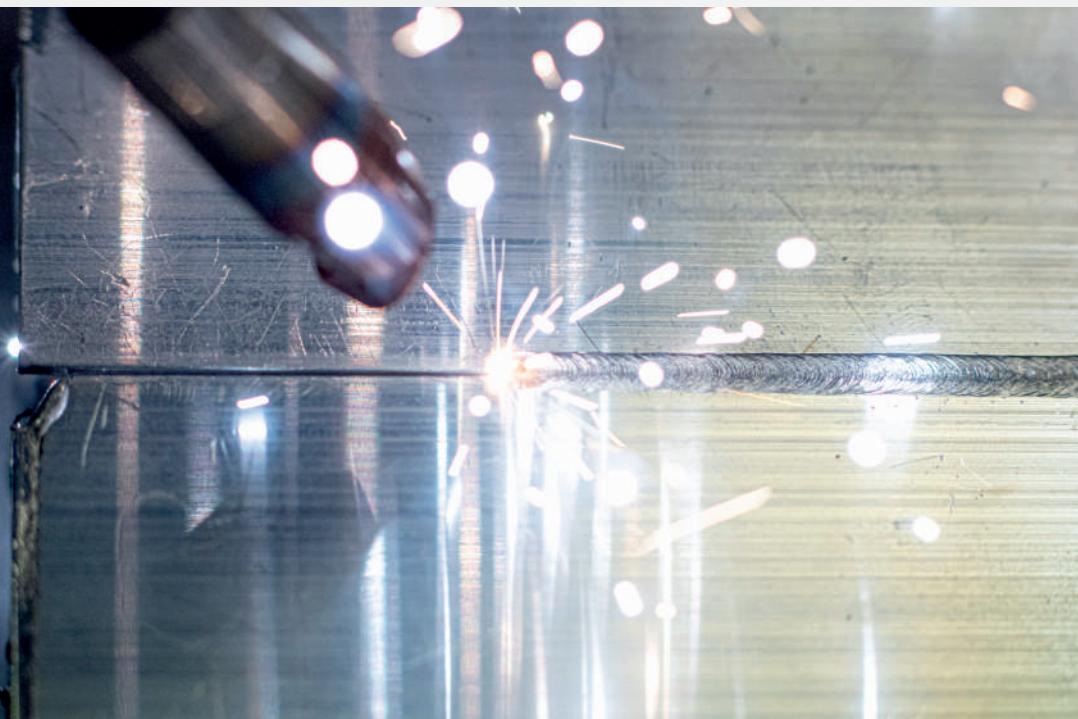
Lazerinis suvirinimas yra vienas iš pagrindinių industrinių lazerinio apdirbimo procesų, naudojamas įvairių medžiagų sujungimui sukuriant stiprią suvirinimo siūlę tarp jų. Šis procesas gali būti naudojamas kuriant stiprią jungtį net ir tarp dviejų skirtingų tipų bei savybių medžiagų. Lazerinės technologijos principas – tiksliai naudojama didelio intensyvumo šviesa momentiniam išlydymui pasirinktoje (0,1mm – 5 mm virinimo siūlės plotis) dydžio srityje. Šio proceso tikslas yra fiziškai sulydyti dviejų rūsių medžiagas, suformuojant stiprą sukibimą tarp jų be suvirinimo metu pasireiškiančios oksidacijos bei medžiagos terminio pažeidimo. Lazerinio suvirinimo metu gaunamas estetiskas rezultatas be jokio papildomo apdirbimo.

Estetiskas rezultatas

Lazerinio suvirinimo metodas leidžia suvirinti komponentus tvirta bei siaura siūle, kuri sukuria estetiską galutinį gaminio rezultatą. Sujungiant plonas ir didelio ploto plokštės lazerinis suvirinimas daugeliu atveju yra vienintelis suvirinimo metodas, kuris leidžia išvengti šiluminio bei fizinio galutinio produkto deformavimo be papildomo apdirbimo. Lazerinis suvirinimas yra geriausias suvirinimo metodas norint išlaikyti pagrindinių medžiagų bei tvirtumo savybes. Dėl mažų nuostolių ir paprastos eksploatacijos ši technologija yra draugiška naudotojui bei aplinkai.

Suvirinimo greitis

Lazerinio suvirinimo procesas gali būti naudojamas tiek rankiniu būdu, tiek didelio masto automatizuotose dirbtuvėse, pasiekiant 1-5 m/min. suvirinimo greitį. Lazerinis suvirinimas yra daugiau nei 5 kartus greitesnis už MIG ir daugiau nei 10 kartų greitesnis už TIG suvirinimo metodus.



Nuskruok QR kodą
ir pamatyk lazerinio
suvirinimo procesą

LAZERINIO SUVIRINIMO PRIVALUMAI

- **Itin mažas fizinis ir terminis deformavimas** – sujungiant plonas, didelio ploto plokštės lazerinis suvirinimas leidžia išvengti šiluminio ir fizinio deformavimo galutiniams produktui be jokio papildomo apdirbimo;
- **Minimali suvirinimo oksidacija** – lazerinis suvirinimas leidžia suvirinti komponentus tvirta bei siaura siūle, dažniausiai be oksidacijos pažeidimų, liekančių ant metalinių paviršių. Tokiu būdu sukuriamas estetiškas galutinis rezultatas;
- **Maksimalus tikslumas** – nustatyti optimalūs suvirinimo parametrai yra išsaugomi, todėl naudotojas gali lengvai išlaikyti didžiulį tikslumą, perduodamas darbą kolegai, neturinčiam pakankamai suvirinimo praktikos. Tokiu būdu yra užtikrinami nuoseklūs rezultatai bei su taupoma specialistų darbo laiko.
- **Galimybė suvirinti skirtingų rūsių ir išmatavimų metalus;**
- **Labai aukštas efektyvumas** – lazerinis suvirinimas yra daugiau nei 5 kartus greitesnis už MIG ir daugiau nei 10 kartų greitesnis už TIG suvirinimo metodus;
- **Ekonomiškas suvirinimo sprendimas** – mažas energijos suvartojimas;
- **Sudėtingų junginių kūrimas** – mūsų lazerinė technologija leidžia sukurti sudėtingas sandūras lengvai, kas dažniausiai nėra įmanoma naudojant tradicinius suvirinimo metodus;
- **Didelio stiprumo suvirinimo siūlės** – lazerinis suvirinimas leidžia pasiekti aukštos kokybės monolitines jungtis be papildomos suvirinimo vielos.
- **Žemas šilumos išsiskyrimo lygis** – lyginant su standartiniais metodais, šis procesas naudoja trumpalaikius, greitai išsiskaidančius šviesos impulsus, kurie išlydo medžiagas lokaliai, taip sumažindami bet kokios lokalizuotos terminės žalos riziką komponentams ar medžiagai;
- **Išlaikomos pradinės medžiagos mechaninės savybės** – lazerinio suvirinimo technologija leidžia minimalizuoti įtaką medžiagai ar jos struktūrinėms savybėms.
- **Greitas ilgų ir plačių plokštčių suvirinimas.**



DIODELA LAZERINIO SUVIRINIMO SISTEMOS



Diodela lazerinio suvirinimo sistemos yra gaminamos naudojant nuolatinės veikos lazerinių diodų bei skaidulinių lazerių technologijas, sukurtas Fizinių ir technologijų mokslų centro (FTMC) bei išskirtinai licencijuojamas mūsų įmonei.

Lazerinio suvirinimo sistemų kainos – **nuo 12 000 Eur.**

Apskaičiuota lazerinio suvirinimo sistemų naudojimo trukmė **> 90 000 valandų (10 darbo metų).**

Visos Diodela lazerinės sistemos yra teikiamos su **24 mėnesių garantija ir privalomais saugos bei naudotojo mokymais.**

Kaip pasirinkti tinkamą sistemą?

Paprasčiausias būdas yra atsiųsti mums pavyzdžius (pageidautina keletą ~ 10x10cm dydžio aktualių komponentų suvirinimui). Testavimo metu išmatuojame tikslų suvirinimo greitį ir poveikį medžiagai ar komponentui. Po bandymų pasiūlysime efektyviausią sistemą jūsų taikymui. **Visos sistemos yra tiekiamos su butina įranga darbui:** Su standartiniu (8 m) optiniu kabeliu, maitinimo kabeliu (2 m ilgio – gali būti modifikuojamas), aksesuarų rinkiniu (2 vnt. apsauginių akinių, 2 vnt. respiratorių, IR detektorius, lęšių rinkinys ir t. t.).

Svarbios pastabos:

- I. Galia nėra vienintelis parametras, nusakantis sistemos efektyvumą ar naudojimo paskirtį. Susisiekite su Diodela komanda ir aptarkite, koks lazerinis suvirinimas Jums bus efektyviausias;
- II. Visos lazerinės sistemos turi 2 metų garantiją, su galimybė pratęsti garantiją iki 3 metų;
- III. Visos lazerinės sistemos yra 4 lazerių klasės, tad naudojant būtini saugos ir eksplotavimo mokymai;
- IV. Lazerinio suvirinimo procesas gali būti naudojamas tiek rankiniu būdu, tiek didelio masto automatizuotose dirbtuvėse, pasiekiant 1-5 m/min. suvirinimo greitį.

LAZERINIO SUVIRINIMO SISTEMŲ SPECIFIKACIJOS

Modelis	FWS-1000-AS	FWS-1500-AS	FWS-2000-AS	FWS-2500-AS	FWS-3000-AS
Lazerinis šaltinis	Skaidulinis lazeris				
Išvadinė galia	1000W	1500W	2000W	2500W	3000W
Išvadinė galia	10-100%				
Lazerio bangos ilgis	1080 nm				
Lazerio veika	Nuolatinė / Moduliuota				
Moduliacijos dažnis	Iki 50 kHz				
Išvadinės galios stabilumas	<3%				
Suvirinimo siūlės plotis	0.1-5 mm				
Lėšio židinio nuotolis	Standartinis 120 mm (papildomai galimas 150 mm)				
Aušinimas	Integruotas, pildomas distiliuotu vandeniu				
Sistemos paruošimas darbui	1 min				
Darbinė patalpos dregmė	<70% (prie 40°C)				
Darbinė patalpos temperatūra	0-40°C				
Suvirinimo ginklo svoris	<1 kg				
Optinio kabelio ilgis	Standartinis 8 m (iki 15 m tiekiamė papildomai)				
Sistemos matmenys	1200 x 600 x 1300 mm				
Sistemos svoris	180 kg	185 kg	190 kg	195 kg	205 kg
Maitinimas	Vienfazė 230 VAC	Vienfazė 230 VAC	Vienfazė 230 VAC	Trifazė 400 VAC	Trifazė 400 VAC
Vid. Energijos suvartojimas	<3.7 kW	<5.5 kW	<7.4 kW	<9.3 kW	<11.1 kW
Nerūdijančio pleno suvirinimo siūlės storis (vienu praėjimu)	Iki 3 mm	Iki 4 mm	Iki 5 mm	Iki 6 mm	Iki 7 mm
Aluminio suvirinimo siūlės storis (vienu praėjimu)	Iki 2 mm	Iki 3 mm	Iki 4 mm	Iki 5 mm	Iki 6 mm

Diodela lazerinių sistemų specifikacijų lentelė.

PAPILDOMAI TEIKIAME:

- Diodinius lazerinius šaltinius;
- Dūmų nusiurbimo įrangą;
- Robotizavimo sprendimus;
- Pratęstą garantiją.

TAIKYMO SRITYS

Lazerinis suvirinimas yra naudojamas daugelyje pramonės šakų, dažniausiai:

Automobilių pramonėje

Daugybės (aluminio, plieno) dalių suvirinimui – kėbulo rėmų, variklio dalių, elektronikos, oro pagalvių daviklių, akumulatorių ar kuro purkštukų bei kitiems taikymams, kuriems reikalingos stiprios bei tikslios suvirinimo siūlės.

Aviacijoje

Šioje industrijoje yra kritiškai svarbus greitas skirtinį metalų rūšių suvirinimas. Būtent lazerinis suvirinimas užtikrina reikiama tikslumą.

Elektronikos pramonėje

Suvirinimas naudojamas gaminat įvairius elektronikos komponentus, tokius kaip LED, PCB, mobilieji telefonai, televizoriai, kontroleriai ir kiti, virinant tikslias ir sudėtingas jungtis.

Medicinoje

Lazerinis suvirinimas užtikrina aukštą vientisumo lygį, hermetišką sandarumą ir stiprumą gaminant inovatyvią medicinos įrangą.

Puslaidininkų srityje

Suvirinant itin jautrias bei mažas įvairių tipų ir savybių (<100um) jungtis.

Baldų gamyboje

Mažas lazerinio suvirinimo poveikis medžiagai, tvirtumas ir galimybė išsaugoti optimizuotus gamybos parametrus leidžia pasiekti nuoseklius rezultatus ir surauputi daug laiko suvirinant tikslius aluminio bei plieno komponentus.



SUVIRINAMOS MEDŽIAGOS

Lazerinis suvirinimas tinkamas daugeliui medžiagų:

- Įvairių rūšių plastikui, išskaitant skaidrų plastiką;
- Silikonams;
- Metalams (plienui, variui, auksui, sidabru, aliuminiui).



PLONŲ IR DIDELIO PLOTO
PLIENO PLOKŠČIŲ SUVIRINIMAS



ALIJUMINIO CILINDŲ SUVIRINIMAS



PLIENO SUVIRINIMO SIŪLĖ
BE PRIDĒTINĖS VIELOS



ALIJUMINIO SUVIRINIMO
SIŪLĖS SKERSPJŪVIS

DIODELA LAZERINIO SUIVIRINIMO REZULTATAI



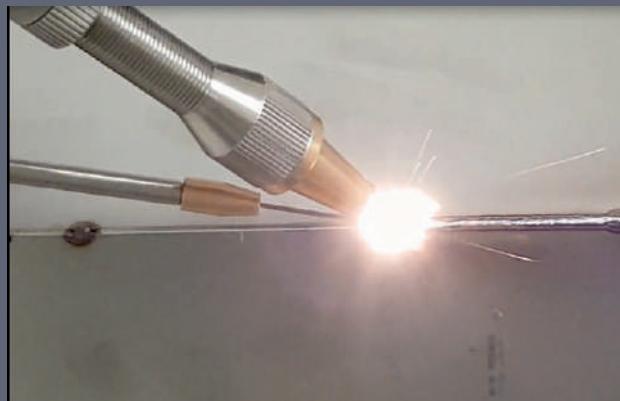
ITIN MAŽAS FIZINIS DEFORMAVIMAS



DIDELIS TIKLUMAS
IR STIPRIOS SIŪLĖS



SUDĒTINGŲ JUNGINIŲ KŪRIMAS



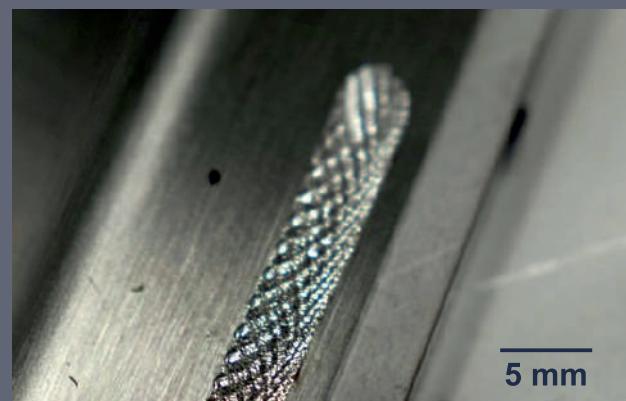
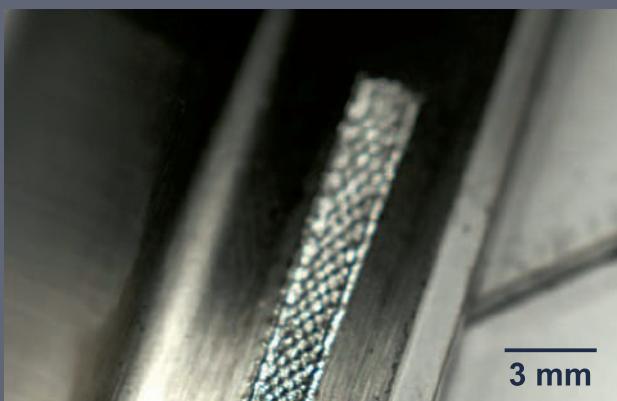
VIRINIMAS SU PRIDETINE VIELA



ESTETIŠKI REZULTATAI
BE PAPILDOMO APDIRBIMO



PLONŲ MEDŽIAGŲ VIRINIMAS
BE PRIDETINĖS VIELOS



SKIRTINGŲ DYDŽIŲ IR STILIŲ SIŪLĖS INDIVIDUALIEMS NAUDOTOJO POREIKIAMS



ITIN MAŽA OKSIDACIJA

EKOLOGIŠKA IR EKONOMIŠKA



APIE DIODELA

Istorija

Diodela yra lazerinių sprendimų, skirtų pramonei, kūrėja. Diodela buvo įkurta kaip Fizinių ir Technologijos Mokslų centro (FTMC) atžalinė įmonė (angl. spin-off). Naudojant FTMC išskirtinai mūsų įmonei sukurtas ir licencijuotas technologijas, Diodela gamina industrines lazerines sistemas, skirtas lazeriniam suvirinimui, valymui ir kitų rūsių medžiagų apdirbimams. Glaudžiai bendradarbiaudami su lazerinių tyrimų centrais ir turėdami didžiulę patirtį fotonikos srityje, kuriame inovatyvias ir preciziškas lazerines sistemas, kurios atitinka visus pramonės įmonių poreikius.

Diodela yra įkurta Vilniuje, viename iš pagrindinių lazerinių technologijų parkų, kuris vienija svarbiausias Lietuvos lazerinių inžinerinių technologijų įmones.

Produktai

Diodela lazerines sistemas kuria ir gamina profesionalūs mokslininkai bei inžinieriai. Glaudžiai bendradarbiaujame su pramonės įmonėmis, kad suprastume jų kintančius poreikius bei pasiūlytume sprendimus, gerinančius technologinius procesus. Mes užtikriname aukštą kokybę, konkurencingas kainas, greitus gamybos terminus ir profesionalų klientų aptarnavimą. Diodela misija yra kurti inovatyvius fotonikos sprendimus, skatinančius tvarų industrinj proveržj.

Mūsų partneriai:



CENTER
FOR PHYSICAL SCIENCES
AND TECHNOLOGY





Sekite mus:



@Diodela



@Diodela Photonics



@Diodela.Photonics



LAZERINIO SUVIRINIMO SISTEMOS

Susisiekite dėl daugiau informacijos:
sales@diodela.eu

Diodela, UAB
Nalšios g. 11, Vilnius, LT-14332
www.diodela.eu